

## 产品描述

促进剂适用于对厌氧型产品，提升厌氧胶的固化速度，特别是在低于 15℃ 的低温、涂层硅钢片或惰性金属上，能确保固化反应可靠进行，有提高固化速度要求的作用。

## 产品特征

技术	促进剂
溶剂	无
密度	1.05g/cm <sup>2</sup>
外观	绿色液体
粘度	非常低
应用	提高厌氧型产品固化速度

## 使用指南

- 1、使用前用 5-20 倍的乙醇或冲压油稀释促进剂，得到促进剂稀释液。
- 2、在粘接作业中，应在 1 个硅钢片的一面，通过喷涂或刷涂的方式均匀施加促进剂稀释液，稀释溶剂如果是易挥发的，等待 1-2min 让其晾干，否则不用等。受污染表面需先脱脂清洁。
- 3、完成促进剂预处理后，接下来的涂胶与装配需遵循特定顺序：应在另一硅钢片上涂胶或点胶，将经过促进剂处理和涂胶的 2 个硅钢片进行贴合装配。
- 4、装配时，建议加压 1-2min，确保

达到最佳的活化与密封效果。

- 5、在确保装配后的初固效果后再进行下一步工序/操作。

## 储存

本促进剂被划分为易燃化学品，必须严格遵循相关安全法规进行储存。为确保安全，产品应存储在干燥环境中，并保持原包装密闭未开启。严禁与氧化剂或其他可燃材料邻近存放。

理想储存条件：8℃ 到 21℃ 为推荐储存温度区间。若储存温度低于 8℃ 或高于 28℃，可能导致产品性质会受到不良影响。已从原包装中取出的产品，严禁重新倒回容器，以避免污染整批物料。

## 健康与安全信息

危险性概述：吞咽有害。

急救措施：

眼睛接触：用大量清水冲洗至少 15 分钟，并提起眼睑。立即就医。

食入：漱口，不要催吐。立即就医。